

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.stout.nt-rt.ru || sou@nt-rt.ru



Подводка гибкая

4. ПОДВОДКИ ГИБКИЕ

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гибкие подводки STOUT предназначены для присоединения санитарно-технического и бытового оборудования к транспортирующей воду трубопроводной сети. Подводки со штуцером М10 служат для непосредственного подключения к смесителям системы хозяйственно-питьевого водопровода.

Внимание! Использование гибких подводок вместо транзитных участков трубопроводов не допускается!



Рис. 12.
Гибкие подводки



ПОДКЛЮЧЕНИЕ
СМЕСИТЕЛЯ



ПОДКЛЮЧЕНИЕ
СМЫВНОГО БАЧКА УНИТАЗА

Рис. 13.
Примеры применения гибких подводок



НОМЕНКЛАТУРА

ТАБЛИЦА 35

ЭСКИЗ	Артикул	РАЗМЕРЫ РЕЗЬБЫ ШТУЦЕРОВ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
1. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ M10 L=18 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0015 181010	M 10 x BP 3/8"	400	0,075
	SHF 0016 181010	M 10 x BP 3/8"	500	0,087
	SHF 0025 181015	M 10 x BP 1/2"	400	0,081
	SHF 0026 181015	M 10 x BP 1/2"	500	0,093
2. ПОДВОДКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ БЫТОВОГО СМЕСИТЕЛЯ СО ШТУЦЕРОМ M10 L=35 ММ И ВНУТРЕННЕЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБОЙ (ВР)				
	SHF 0035 351010	M 10 x BP 3/8"	400	0,081
	SHF 0036 351010	M 10 x BP 3/8"	500	0,093
	SHF 0045 351015	M 10 x BP 1/2"	400	0,087
	SHF 0046 351015	M 10 x BP 1/2"	500	0,099
3. ПОДВОДКА С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0055 081010	HP 3/8" x BP 3/8"	400	0,082
	SHF 0057 081010	HP 3/8" x BP 3/8"	600	0,105
	SHF 0065 081015	HP 3/8" x BP 1/2"	400	0,088
	SHF 0067 081015	HP 3/8" x BP 1/2"	600	0,111
	SHF 0075 081510	HP 1/2" x BP 3/8" 400	400	0,085
	SHF 0077 081510	HP 1/2" x BP 3/8"	600	0,109
	SHF 0085 081515	HP 1/2" x BP 1/2"	400	0,091
	SHF 0086 081515	HP 1/2" x BP 1/2"	500	0,103
	SHF 0087 081515	HP 1/2" x BP 1/2"	600	0,115
	SHF 0088 081515	HP 1/2" x BP 1/2"	800	0,138
	SHF 0089 081515	HP 1/2" x BP 1/2"	1000	0,162
	SHF 0203 182020*	HP 3/4" x BP 3/4"	300	0,254
	SHF 0204 182020*	HP 3/4" x BP 3/4"	400	0,303
	SHF 0205 182020*	3/4" x BP 3/4"	500	0,353
	SHF 0206 182020*	HP 3/4" x BP 3/4"	600	0,402
	SHF 0208 182020*	HP 3/4" x BP 3/4"	800	0,501
	SHF 0210 182020*	HP 3/4" x BP 3/4"	1000	0,599
	SHF 0126 181515	HP 1" x BP 1"	800	0,579
	SHF 0127 181515	HP 1" x BP 1"	1000	0,677
	SHF 0136 323232	HP 1 1/4" x BP 1 1/4"	800	1,228
	SHF 0137 323232	HP 1 1/4" x BP 1 1/4"	1000	1,444
4. ПОДВОДКА С ВНУТРЕННЕЙ (ВР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ				
	SHF 0095 081010	BP 3/8" x BP 3/8"	400	0,082
	SHF 0096 081010	BP 3/8" x BP 3/8"	600	0,106
	SHF 0105 081010	BP 1/2" x BP 3/8"	400	0,088
	SHF 0106 081010	BP 1/2" x BP 3/8"	600	0,112
	SHF 0115 081515	BP 1/2" x BP 1/2"	400	0,095
	SHF 0116 081515	BP 1/2" x BP 1/2"	500	0,106
	SHF 0117 081515	BP 1/2" x BP 1/2"	600	0,118
	SHF 0118 081515	BP 1/2" x BP 1/2"	800	0,141
	SHF 0119 081515	BP 1/2" x BP 1/2"	1000	0,165
	SHF 0303 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	300	0,267
	SHF 0304 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	400	0,316

	SHF 0305 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	500	0,365
	SHF 0306 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	600	0,414
	SHF 0308 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	800	0,513
	SHF 0310 182020*	BP 3/4" x BP 3/4"	1000	0,612
	SHF 0146 182525	BP 1" x BP 1"	800	0,587
	SHF 0147 182525	BP 1" x BP 1"	1000	0,686
	SHF 0156 323232	BP 1 1/4" x BP 1 1/4"	800	1,233
	SHF 0157 323232	BP 1 1/4" x BP 1 1/4"	1000	1,449

5. ПОДВОДКА УГЛОВАЯ С НАРУЖНОЙ (НР) И ВНУТРЕННЕЙ (ВР) РЕЗЬБОЙ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО И БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

	SHF 0166 252525	НР 1" x ВР 1"	600	0,619
	SHF 0167 252525	НР 1" x ВР 1"	800	0,760
	SHF 0168 252525	НР 1" x ВР 1"	1000	0,880

*Концевые элементы подводки: штуцеры, ниппели и накидные гайки выполнены из оцинкованной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТАБЛИЦА 36

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ				
ТИП ПОДВОДКИ ¹⁾	1	2	3	4	5
Размер резьбы штуцеров	См. табл. 31.				
Длина штуцера М10 для смесителя, мм	18	35	-	-	-
Внутренний/наружный диаметр резинового рукава, мм	8,5/12 ²⁾		19/25 ^{3); 32/40,5⁵⁾}		25,5/32 ⁴⁾
Внутренний диаметр ниппеля, мм	6,2 ²⁾		15 ^{3); 27⁵⁾}		21 ⁴⁾
Длина подводки, мм	См. табл. 35.				
Перемещаемая среда	Вода				
Макс. рабочее давление, бар	Для DN32 до 6, остальные до 10				
Давление разрыва, бар	20				
Температура перемещаемой среды Т, °С	Для DN 8 от 1 до 70, остальные до 110 (кратковременно)				
Расход среды через подводку на излив при давлении на входе Р _{раб} =3 бар, л/мин	28 ²⁾		200 ^{3); 490⁵⁾}		280 ⁴⁾
Минимальный радиус изгиба и расстояние от изгиба до ниппелей, мм	48 ²⁾		104 ^{3); 168⁵⁾}		132 ⁴⁾
Срок службы, лет	10				
Температура транспортировки и хранения, °С	От -50 до +50				

¹⁾ См. табл. 35.

²⁾ Для подводок с резьбой 3/8" и 1/2", DN 8.

³⁾ Для подводок с резьбой 3/4", DN 18.

⁴⁾ Для подводок с резьбой 1", DN 25.

⁵⁾ Для подводок с резьбой 1 1/4", DN 32.

УСТРОЙСТВО

Гибкая подводка STOUT представляет собой шланг из нетоксичной резины в оплетке из нержавеющей стали (рис. 14). По концам подводки напрессованы ниппели с наружной резьбой или с накидной гайкой, укомплектованной прокладкой. Подводки для подключения бытовых смесителей снабжены специальными штуцерами длиной 18 мм или 35 мм с наружной резьбой М10, герметизацию соединения штуцеров со смесителями обеспечивают уплотнительные резиновые кольца.

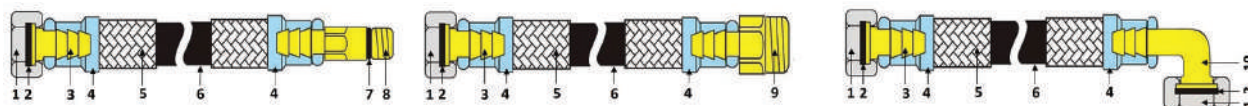


Рис. 14.
Устройство гибкой подводки

№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
1	Накидная гайка	Латунь CW 617 N UNI-EN 12165:2016 (никелированная) Сталь оцинкованная (см. таблицу с номенклатурой, артикулы обозначены звездочкой*)
2	Прокладка	для DN8 сталь inox (нержавейка), для DN18-32 сталь оцинкованная
3	Ниппель	EPDM (входит в комплекте к подводке диаметром до 1")
4	Обжимная гильза	для DN8 сталь inox AISI 304, для DN18-32 алюминий
5	Оплетка	для DN8 сталь inox (нержавейка), для DN18-32 сталь оцинкованная
6	Шланг	EPDM (пищевой)
7	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Штуцер M10	Латунь CW 614 N - DW UNI EN 12164:2016
9	Штуцер с наружной резьбой	Латунь CW 617 N UNI-EN 12165:2016 Сталь оцинкованная (см. таблицу с номенклатурой, артикулы обозначены звездочкой*)
10	Штуцер угловой	Медь Cu (никелированная)

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж гибких подводок должен производиться квалифицированными специалистами, имеющими лицензию на производство соответствующих работ.

Перед монтажом подводки следует визуально проверить качество обжима гильзы, целостность оплетки, наличие прокладок, отсутствие повреждений резьбы на штуцерах и присоединяемом оборудовании. Использование подводок с дефектами недопустимо.

Доступ к месту присоединения подводки должен быть свободным для монтажа и осмотра при эксплуатации. Для обеспечения удобства монтажа подводки при присоединении смесителей рекомендуется приобретать пары с разной длиной штуцеров (18 и 35 мм).

При монтаже не допускается перекручивать подводки и прикладывать к ним растягивающие усилия, а также пропускать через отверстия, края которых могут повредить оплетку. Минимальное расстояние от ниппелей до начала изгиба подводки и минимальный радиус изгиба должны быть не менее значений, указанных в табл. 36.

В смесители штуцеры подводок с резьбой M10 закручиваются вручную без применения уплотнительных материалов. Для герметизации ниппелей используется льняная прядь или ФУМ-лента, а для накидных гаек – штатные резиновые прокладки. Накидные гайки и ниппели необходимо затягивать гаечным ключом с открытым зевом. Момент их затяжки не должен превышать 3,5 Нм. Использование рычажного трубного ключа для этих целей не разрешается.

После установки подводки следует выдержать ее под рабочим давлением в течение 30 минут и при обнаружении протечек осторожно подтянуть соединительные элементы ключом на 1/4 оборота.

В процессе эксплуатации необходимо оберегать подводки от прямых солнечных лучей, а также от попадания на них минеральных масел, растворителей, углеводородов и других веществ, агрессивных к материалам подводок. Запрещается эксплуатировать подводки при отрицательных температурах и вблизи открытого огня.

Каждые 6 месяцев требуется проводить контроль качества затяжки соединений. При переустановке гибких подводок следует проверить целостность резиновых прокладок и при их износе или повреждениях заменить.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

www.stout.nt-rt.ru || sou@nt-rt.ru